

CUESTIONARIO PARA DETERMINAR TIPO DE ENSACADORAS

EMPRESA

DIRECCIÓN

Nombre y Título del interesado

Teléfono..... Fax..... E-mail.....

1. **MOTIVO** de solicitud: Velocidad; Polvo; Precisión; Economía; Eficiencia; Toxicidad; Otro.....
2. **VELOCIDAD:** Presente..... Mínima requerida..... Optima.....
3. **COMO ENSACAN AHORA** (Equipo en uso y modelo).....
4. **PARA:** Planta existente Planta Nueva.....
5. **SACOS:** Papel Poly A Prueba de polvo ?
Dimensiones: Ancho X Espesor X Largo X X
6. **NUMERO DE SACOS POR MINUTO** **PRECISION**
7. **COSIDO** Puntada sencilla o doble?.....No. de capas.....Espesor (milésimas).....
8. **PESO DE SACOS LLENOS**
9. **CERRADO** Cosido..... Sellado con calor..... Encintado, Si..... No.....
10. **PRODUCTOS A ENSACAR**
 - a) Densidad: Del más ligero..... Del más pesado.....
 - b) Angulo de Reposo (sobre el horizontal)
 - c) Características Especiales del producto
 - d) Tamaño de la partícula, micrones/pantalla
11. **NEMA 12:**..... Otro Wash Down A prueba de explosión.....
12. **CORRIENTE:**
 - a) Fábrica 460 VAC, Trifásica, 50 ó 60 Hz. Otra?
 - b) Para control 120 VCA, 1 fase, 60 Hz. Otra?
13. **AIRE** a presión existente? Si.....No.....Presión en PSI.....ó Kg. /cm2
14. **ALTURA** libre Piso / Techo?.....Mts.
15. **SE REQUIERE EL EQUIPO TOTALMENTE EN ACERO INOXIDABLE O UNICAMENTE PLACAS DE CONTACTO ?**
16. **REQUIERE TRANSPORTADOR Y COSEDORA?**
17. **COMENTARIOS**



acemex - Electroamerica
BÁSCULAS Y SISTEMAS DE PESAJE ELECTRÓNICOS