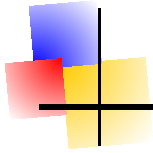


A100 ENSACADORA DE AIRE A PRESIÓN



PARA ENSACAR MATERIALES, FINOS, MEDIANOS Y GRUESOS

- Controles Electrónicos Integrados NEMA 12
- Cámara inferior con bisagra para limpieza rápida y fácil
- Tubo de llenado de fácil inserción
- Colector de polvos
- Cámara de 3.5 pies cubicos de capacidad para fluidificación uniforme del material.
- Diseñada para llenar y pesar simultáneamente
- Diferentes opciones permiten una gran versatilidad.



La báscula ensacadora A100 permite el llenado de sacos de multicapas o plásticos con una variedad de materiales que puedan ser fluidificados con aire a presión.

OPERACION

Aire a baja presión entra en la cámara a través de un diseminador el cual fluidifica el material y presuriza la cámara de llenado, lo que permite al material fluir hacia el saco o bolsa cuando el tubo de llenado es abierto.

Para comenzar el ciclo de llenado, el operador coloca un saco o bolsa vacía en el tubo de llenado y presiona el botón de arranque. El saco o bolsa es entonces automáticamente sujetado en el tubo de llenado, la puerta superior de acceso se cierra, y el aire entra en la cámara a través del diseminador, la válvula del tubo de llenado se abre, esto permite que el material fluidificado entre a el saco o bolsa. Cuando el saco o bolsa se ha llenado al primer peso establecido, la máquina entra en ciclo de pulsos. Una vez que se ha llegado al segundo peso establecido, el controlador cierra la válvula del tubo de llenado, y la brida de sujeción del saco o bolsa se suelta.

Con la opción de descarga de la bolsa, la silla del saco o bolsa pivotea y descarga la bolsa al transportador de salida. La ensacadora esta entonces lista para seguir el ciclo de llenado.

La báscula ensacadora A100 es confiable, exacta y fácil de usar

OPCIONES

- Construcción en acero inoxidable
- Descarga de la bolsa en forma automática
- Limpieza automática a base de aire
- Switch de arranque automático
- Soplador de aire de baja presión
- Transportador de salida de sacos o bolsas

ESPECIFICACIONES :

- Peso del equipo: 500 Kilos
- Capacidad sacos de: 10 a 50 Kilos
- Producción: 4 a 8 sacos y/o bolsas por minuto
- Exactitud: +/- 0.133 Kgs. (sigma 2) con adecuada fluidización del material y control uniforme de la cabeza del material
- Tubos de llenado: 1 1/2" , 1 3/4" , 2" , 2 1/4" , 2 1/2" , 2 3/4"
- Requerimiento de Aire: General: 100 PSI
Control de Circuito: 80 PSI de aire limpio, seco y sin lubricación
Operación: .8 SCMF a 80 PSI por saco o bolsa empacada

